



// Afilado correcto de herramientas //

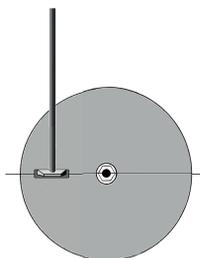


- › Sabía que una herramienta de mano con adecuado mantenimiento aumenta el rendimiento del trabajo, facilita la tarea y reduce su desgaste, incrementando el rendimiento económico. Es imprescindible que los peines y cortantes estén bien afilados.
- › Se estima que la mayoría de los esquiladores no logran un buen afilado de la herramienta.

Regulación de la altura del péndulo (tenedor magnético)

Verificar que:

- › El péndulo no esté dañado (eje, barra de presión y pinches de posición).
- › La superficie del tenedor magnético esté limpia.
- › Imaginar una línea horizontal que pasa por el centro del plato y alinear la base del péndulo con dicha línea horizontal, ubicándolo más cerca del borde que del centro del disco.



¡No ahorre esmeriles!

- › Cuando los vea gastados, reemplácelos, el cambio regular de los esmeriles facilita y mejora el afilado.

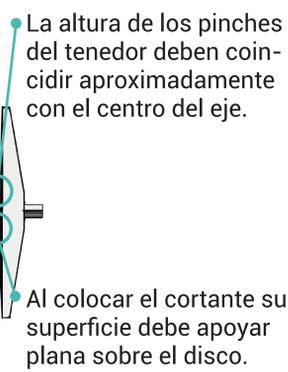
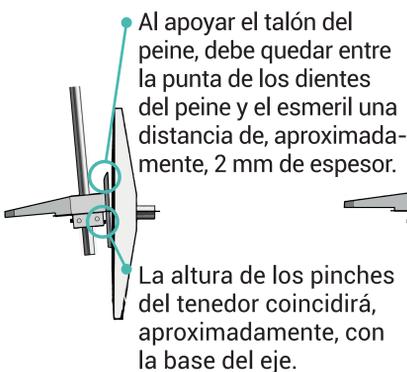


- › Evite irregularidades en la superficie de pegado.
- › Cuando cambie los esmeriles, remueva primero todo el pegamento viejo.
- › Un pegamento mal esparcido o burbujas entre esmeril y disco pueden perjudicar el afilado.
- › Cuando el disco está caliente, el pegamento se seca rápido y pueden quedar irregularidades en la superficie o en el borde del esmeril que dificultan el afilado.
- › Hay que refrescar los discos con agua, secarlos bien y aplicar el pegamento.
- › Si es posible, cambie los esmeriles cuando el tiempo esté fresco, como temprano a la mañana.

Regulación horizontal del péndulo

PEINE

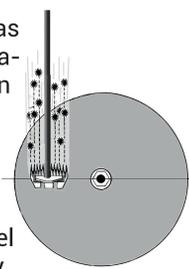
CORTANTE



Consejos para afilar

- › Asegúrese que la afiladora esté en posición segura.
- › Confirme que todos los aspectos de seguridad estén en orden.
- › Al afilar, siempre use anteojos de seguridad y protectores auditivos.

Controle que las chispas salgan en línea recta hacia arriba en la posición final de afilado.



Mantenga una presión pareja durante todo el afilado, sobre todo, en la pausa entre peine y cortante.

Asegúrese que el eje del péndulo esté derecho y que no esté dañado.

Controle regularmente el largo de los pinches de posición en el péndulo.

Para tener en cuenta:

- › Asegúrese que los peines y cortantes estén bien limpios y secos antes de afilarlos.
- › Es recomendable utilizar siempre el mismo péndulo para evitar cambios en la regulación que pueden perjudicar el afilado.

El disco es cónico

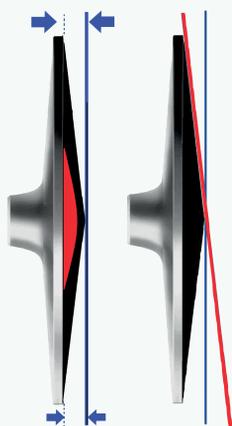
Aunque parezca plana, la cara del disco es cónica.

El centro es más alto que el borde.

¿Por qué debe ser cónico el disco?

El disco debe ser cónico porque genera un hueco entre el peine y el cortante, con lo que se logra un efecto similar al corte de una tijera.

Atención: esto sólo se consigue si los péndulos están colocados y regulados correctamente.



El efecto tijera

- › La acción de tijera se logra cuando los bordes de los dientes del cortante se mueven a lo ancho del peine.
- › Cuando ajustamos la tuerca de tensión o copete, la presión se ejerce en la punta y en el talón del cortante.
- › El hueco también reduce la fricción entre peine y cortante, disminuyendo el así el calentamiento.

